

# Die schnelle Verbindung

## GF DYTEX – Phase Out –

## Einhaltung chem. Vorschriften + zukünftige Verfügbarkeit

**Die aktuelle europäische REACH-Verordnung schränkt die Verwendung bestimmter Stoffe ein, welche in unserem lösemittelhaltigen Klebstoff GF Dytex enthalten sind.**

Diocetylzinn, auch bekannt als "DOTE", erfüllt die Kriterien für die Aufnahme in Anhang XIV (Zulassungsliste) der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH). Daher wurde DOTE in die REACH-Zulassungsliste aufgenommen und ab dem 1. Mai 2025 darf GF Dytex in der Europäischen Union nur hergestellt, verkauft und verwendet werden, wenn eine positive Zulassungsentscheidung der Europäischen Kommission für DOTE vorliegt.

Entsprechend unserer Nachhaltigkeitsstrategie positionieren wir alternative Verbindungstechnologien und -materialien, um sichere und zuverlässige Verbindungen in Kombination mit aggressiven Medien zu ermöglichen.

**GF DYTEX wird daher ab dem 30.04.2025 nicht mehr zur Verfügung stehen.**

**GF Piping Systems ist in der Lage drei mögliche Alternativen anzubieten.**

Je nach Applikation kann zwischen IR PVC-U oder SYGEF ECTFE mit der innovativen IR Schweißtechnologie gewählt oder auf den bereits etablierten Klebstoff Tangit DTX zurückgegriffen werden.



### SYGEF ECTFE

Das SYGEF ECTFE IR Schweißsystem für den sicheren und effizienten Transport von hoch konzentrierten Medien unter hohen Drücken und Temperaturen. Der Hochleistungsrohstoff ermöglicht den Einsatz im Temperaturbereich mit Chemikalien ist zwischen 0°C und +80°C.

Für hochkonzentrierte Medien, für die GF DYTEX im PVC-U System obligatorisch war, wie Schwefelsäure > 93%, Salpetersäure > 53% sowie Chromsäure ist das SYGEF ECTFE eine ebenbürtige Alternative.



# Die schnelle Verbindung

## IR PVC-U Schweißen

Eine weitere mögliche Alternative und für seine Qualität und Sicherheit bekannte PVC-U Rohrleitungssystem wird mit der von GF entwickelten Infrarot-Schweißtechnologie verbunden. Das System kommt ohne Klebeverbindungen aus und erlaubt dank dem automatisierten Schweißprozess mit integrierter Qualitätskontrolle eine innovative und anwenderfreundliche Bedienung.

Aktuell findet die Sortimentserweiterung des infrarot geschweißten IR PVC-U Produkt-Sortiments in den Dimensionen d20 – d63 mm statt. Um dieses Sortiment verschweißen zu können benötigt es entsprechende Infrarot-Schweißmaschinen. Die manuelle IR-63 Plus und die automatisierte IR-110 A Maschinen können mit den IR PVC-U Parametern ausgestattet werden. Für die inneren Spanneinheiten sind spezielle blaue IR PVC-U Halbschalen notwendig.



## Tangit DTX

Das Klebesystem Tangit DTX ist ebenfalls beständig gegen Schwefelsäure bis zu einer Konzentration von 93%, Salpetersäure bis zu 53% und viele andere aggressive Medien. Zur Klebung von thermoplastischen Rohrleitungssystemen aus PVC-U und PVC-C unter Druckenwendung gemäß EN ISO 15493 für kritische Medien ist Tangit DTX eine einfache und schnelle Lösung. → **GF Online-Tool zur Chemikalienbeständigkeit (GF Chem Res Tool)**

**Tangit DTX glänzt noch mit weiteren tollen Merkmalen wie,**

- einer spaltfüllenden Eigenschaft wodurch eine einfachere Auftragung gewährleistet ist, da kein mehrschichtiger Auftrag erforderlich ist
- eine längere Haltbarkeitsdauer von 36 Monaten
- eine höhere Temperaturbeständigkeit bis zu 60°C
- einer Anwendbarkeit bis d160



Für Fragen zur Einhaltung chemischer Vorschriften oder zukünftiger Verfügbarkeiten steht der technische Support unter [support-industrie.de.ps@georgfischer.com](mailto:support-industrie.de.ps@georgfischer.com) gerne zur Verfügung.